

<<冷冲压模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787811240498

10位ISBN编号：7811240491

出版时间：2008-7

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：王秀凤，张永春 著

页数：405

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具设计与制造>>

前言

随着模具工业的迅猛发展，模具设计与制造已成为一个行业，越来越引起人们的重视。为了使学生在有限的学时内，了解并掌握模具设计的基本知识，具备冷冲压模具设计的基本能力，编者在生产实践和多年教学的基础上，编写了这本《冷冲压模具设计与制造》教材。本书是为学过“板料冷压原理”的冷冲压模具专业或相关机械类专业学生精心策划、编写的实用教材。

参考学时为30学时，后续课程应配合安排冷冲压模具课程设计。

本教材可配套使用根据本书制作的多媒体CAI课件辅助教学。

本书共9章，主要分为冷冲压模具设计和冷冲压模具制造两大部分。

其中以冷冲压模具设计为重点，约占全书篇幅70%。

以最具代表性的冲裁模为切入点，对模具设计过程、结构类型选择、设计步骤和主要工艺计算等内容进行了详细的讲解。

之后，还针对弯曲模、拉深模、翻边模等其他类型模具的特点，进行了补充讲解。

此外，为了方便学生课程设计以及工程人员参考使用，本书还收录了冷冲压模具设计中常用的数据和标准件，以便查阅。

在模具制造部分，编者系统介绍了模具制造的基本要求、工艺特点、试压、验收等全部过程，着重介绍了工作零件（凸凹模）特种加工工艺以及典型的装配技术。

为了反映模具目前生产发展的现状，本书最后还侧重介绍了冷冲压模具的CAD/CAM系统，以拓宽学生的知识面，提高学生对将来工作的适应性。

本书可作为高等学校冷冲压模具专业及相关机械类专业学生教材，也可供从事相关专业工作的技术人员及有关教学、科研单位的专业人员参考使用。

第1~8章由王秀凤编写，第9章由万良辉编写；全书的插图由王增强、王鹏、刘娟、赵艳丽、王强、石鑫、佟振宇完成；课件制作：蔡喆、郭黎勇、李卫东、王鹏、王东昭。

本书在编写过程中参考了相关教材及资料，对本书的编写起了重要的参考作用，在此谨对编著者表示衷心感谢。

对于书中疏漏或不当之处，望读者批评指正。

本书在第2次印刷前，订正了首次印刷中的个别错误，同时更新了配套多媒体CAI课件。

<<冷冲压模具设计与制造>>

内容概要

本书在编者多年教学和生产实践经验积累的基础上，系统、全面地介绍了冷冲压模具设计与制造的基础知识。

本书内容大致分为模具设计和模具制造两部分。

模具设计部分的内容占70%，以最具代表性的冲裁模为主线，详细讲述了模具设计过程、结构类型选择、设计步骤和主要工艺计算；还针对弯曲模、拉深模、翻边模等其他类型模具的特点，作了补充讲解。

模具制造部分，系统介绍了模具制造的基本要求、工艺特点、试压、验收等全部过程；并着重介绍了工作零件（凸、凹模）特种加工工艺以及典型的装配技术。

此外，为了方便学生课程设计以及工程人员参考使用，本书还收录了冷冲压模具设计中常用的数据和标准件，以便查阅。

为了提高学生对将来工作的适应性，本书最后还侧重介绍了冷冲压模具的CAD/CAE/CAM技术。

本书是为模具专业已经学过“板料冷压原理”的本科学生编写的教材，参考学时为30学时；也可供从事冷冲压模具设计与制造的相关教学、科研单位的技术人员参考。

本书配有精心制作的多媒体CAI教学课件，可以起到很好的辅助教学作用，请发送邮件至bhkejian@126.com或致电01082317027申请索取。

<<冷冲压模具设计与制造>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 冷冲压模具在工业生产中的地位11.2 冷冲压模具的历史发展与现状11.3 冷冲压模具的分类3习题4第2章 冲裁模设计2.1 冲裁模的设计基础52.1.1 冲裁件的工艺性52.1.2 冲裁过程的分析92.1.3 冲裁件的工艺计算112.1.4 冲裁模设计中的有关计算192.2 冲裁模的典型结构302.2.1 冲裁模的基本形式与构造302.2.2 冲裁模主要部件与零件的构造42 2.2.3 复杂的冲裁模772.3 精密冲裁模822.3.1 精密冲裁的工作原理及特点822.3.2 精密冲裁模的设计参数822.3.3 典型的精密冲裁模87习题89第3章 弯曲模设计3.1 弯曲模的设计基础913.1.1 弯曲件的工艺性913.1.2 弯曲过程及变形分析963.1.3 弯曲件的工艺计算973.1.4 弯曲模设计中的有关计算1033.2 弯曲模的典型结构106习题114第4章 拉深模设计4.1 拉深模的设计基础1164.1.1 拉深件的工艺性1164.1.2 拉深过程及变形分析1184.1.3 拉深件的工艺计算1194.1.4 拉深模设计中的有关计算1524.2 拉深模的典型结构156习题162第5章 翻边模设计5.1 翻边模的设计基础1655.1.1 翻边件的工艺性1655.1.2 翻边过程及变形分析1675.1.3 翻边件的工艺计算1675.1.4 翻边模设计中的有关计算1755.2 翻边模的典型结构178习题181第6章 冷冲压模具设计过程6.1 冷冲压模具设计的一般步骤1826.2 冷冲压模具设计实例1896.2.1 冲裁模1896.2.2 弯曲模2126.2.3 拉深模2196.2.4 翻边模2356.3 典型冷冲压模具结构图237第7章 冷冲压模具设计中的常用标准和规范7.1 冷冲压工艺基础资料2477.2 常用的公差配合、形位公差与表面粗糙度资料2587.3 间隙常用资料2687.4 常用零件标准268第8章 冷冲压模具制造8.1 冷冲压模具制造的基本要求、特点及过程3218.2 冷冲压模具零件的主要加工方法3238.2.1 标准模架制造3238.2.2 冷冲压模具工作零件的机械加工3308.2.3 冷冲压模具工作零件的特种加工3378.3 冷冲压模具的装配技术3518.3.1 冷冲压模具装配的组织形式及方法3518.3.2 冷冲压模具的装配3548.3.3 其他冷冲压模具装配特点364第9章 冷冲压模具CAD/CAE/CAM9.1 概述3709.1.1 冷冲压模具CAD / CAE / CAM的发展概况3729.1.2 计算机在冷冲压模具设计过程中的作用3769.1.3 冷冲压模具CAD / CAE / CAM的流程3779.2 冷冲压模具三维CAD3779.2.1 常用三维CAD软件介绍3789.2.2 冷冲压模具三维CAD设计实例3809.3 冷冲压模具CAE3909.3.1 常用CAE软件介绍3919.3.2 冷冲压模具CAE设计实例3929.4 冷冲压模具CAM3969.4.1 常用CAM软件介绍3969.4.2 冷冲压模具CAM (加工) 实例397参考文献

<<冷冲压模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>