

<<数控车削加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车削加工技术>>

13位ISBN编号：9787811242713

10位ISBN编号：7811242710

出版时间：2008-2

出版时间：7-81124

作者：郝继红

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削加工技术>>

### 内容概要

《高职高专“十一五”规划机械设计专业标准化教材：数控车削加工技术》根据教育部数控技能型紧缺人才培养培训方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准，结合FANUC 0i Mate-TC、SINUMERIK 802S / C / D和华中HNC-21T系统对数控车削加工技术进行讲解。

全书分为3篇14个项目。

基础篇讲述数控车削加工编程基础知识和数控编程中的数值计算，各项目均以零件加工为主线，通过任务驱动的方式，详细介绍数控车削加工常用编程指令的使用方法。

实训篇通过轴类、套类、盘类和配合件的实训讲解数控车床加工的实用技能。

提高篇讲述宏程序基础及其应用，并在最后一个项目中以七件套零件的加工为例，讲解在数控车床上加工一套零件的方法。

《高职高专“十一五”规划机械设计专业标准化教材：数控车削加工技术》可作为职业技术学校的数控技术应用、数控机床加工、模具设计与制造、机械制造及相关专业的学生参加国家职业技能鉴定等级考试的培训教材或教学用书，也可作为从事数控车床工作的工程技术人员的参考用书、数控车床岗位培训用书。

## <<数控车削加工技术>>

### 作者简介

甄雪松，1993年7月参加工作，北京市机械工业学校高级技师。

甄雪松同志先后从事机制、数控专业的多项试验工作及数控线切割机床、电火花机床、数控车工、铣工操作实训等多项实训工作，编写了高职数控加工教材、数控加工实训校本教材。

2004年甄雪松同志担任第一届全国数控大赛北京集训队教练，同时也作为选手在第一届全国数控大赛北京赛区比赛中，获得数控车第三名，并代表北京市参加了全国数控大赛，取得数控车第十八名的成绩，被授予高级技师证书及北京市技术能手称号。

2006年参加第二届全国数控大赛北京选拔赛决赛，在决赛中获得教师组数控车第一名。

甄雪松同志指导的中专、高职四名学生选手包揽相应组别数控车第一名和第二名。

同年10月甄雪松同志代表北京市教师组参加第二届全国数控大赛数控车决赛，取得教师组数控车第一名。

甄雪松同志所指导的学生获得全国高职数控车第九名。

多年的工作实践使该同志不但摸索掌握了数控车床、数控铣床，加工中心等加工技术，能够使用CAXA车床、电子图板、制造工程师等多种软件，更主要的是积累了丰富的教学经验和大量数控加工技术资料。

尤其是赴德学习期间受到德国双元制教育理念的影响总结出一套针对与我国职业教育实践教学的相结合的教学方法。

甄雪松同志2005年、2007年被评为北京市工业高级技术能手；2006年被评为全国技术能手；同年获全国五一劳动奖章。

## <<数控车削加工技术>>

### 书籍目录

基础篇项目一 阶梯轴的数控车削加工任务一 阶梯轴的数控车削精加工任务二 倒角与倒圆的编程任务三 编写轮廓精车程序练习任务四 阶梯轴的加工练习任务五 倒角与倒圆编程练习项目二 外圆弧轮廓的数控车削加工任务一 精车外圆弧轮廓任务二 计算基点坐标任务三 计算基点坐标练习任务四 外圆弧轮廓编程练习项目三 简单循环指令的应用任务一 圆锥轴的加工任务二 简单循环指令应用练习项目四 复合循环指令的应用任务一 内外径粗车复合循环指令的应用任务二 固定形状粗车循环指令的应用任务三 端面粗车和端面深孔加工循环指令的应用任务四 内/外径断屑循环指令的应用任务五 复合循环指令应用练习项目五 子程序的应用任务一 多槽的加工任务二 外轮廓的加工任务三 子程序的应用练习项目六 普通螺纹的数控车削加工.....实训篇提高篇附录A 数控车削加工基础知识附录B 数控车床的基本操作附录C 数控车床常用代码表参考文献

## <<数控车削加工技术>>

### 编辑推荐

《高职高专"十一五"规划·机械设计专业标准化教材·数控车削加工技术》可作为职业技术学校的数控技术应用、数控机床加工、模具设计与制造、机械制造及相关专业的学生参加国家职业技能鉴定等级考试的培训教材或教学用书，也可作为从事数控车床工作的工程技术人员的参考用书、数控车床岗位培训用书。

<<数控车削加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>