第一图书网, tushu007.com

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787811335163

10位ISBN编号：7811335166

出版时间：2009-8

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：郑和东　等主编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书介绍了最新国家标准规定的机械制图的相关内容，主要包括：机械制图基本知识，正投影基本知识，基本体，常见立体的表面交线，轴测图，组合体，图样画法，标准件和常用件，零件图，装配图。
本书力求内容系统完整，讲解深入浅出，符合国家机械制图标准规定，并通过相应的模块，使学生更好地掌握所学知识。
　本书根据新的培养目标要求，以“够用”为度，加强学生绘读能力的培养，可作为高等院校、职业院校机械类、近机械类专业的通用教材，也可供相关工程技术人员参考。

<<机械制图>>

书籍目录

第1章 机械制图基本知识 1.1 绘图工具和仪器的使用 1.1.1 绘图工具 1.1.2 绘图仪器 1.1.3 常用的绘图用品 1.2 国家标准的基本规定 1.2.1 图纸幅面及格式 1.2.2 比例 1.2.3 字体 1.2.4 图线 1.2.5 尺寸注法 1.3 几何作图 1.3.1 等分线段 1.3.2 等分圆周及作正多边形 1.3.3 斜度与锥度 1.3.4 圆弧连接 1.4 平面图形的画法 1.4.1 尺寸分析 1.4.2 线段分析 1.4.3 平面图形的绘图方法与步骤 1.5 徒手绘图的基本方法 1.5.1 直线的画法 1.5.2 圆的画法第2章 正投影基本知识 2.1 投影法概述 2.1.1 投影法的基本概念 2.1.2 投影法的种类 2.1.3 正投影的基本特性 2.2 三视图 2.2.1 三面投影体系的建立 2.2.2 三视图的形成和名称 2.2.3 三视图的投影规律 2.3 点的投影 2.3.1 点的三面投影 2.3.2 点的空间位置 2.3.3 两点的相对位置 2.4 直线的投影 2.4.1 直线的三面投影 2.4.2 各种位置直线的投影特性 2.4.3 直线与点的相对位置 2.4.4 两直线的相对位置 2.5 平面的投影 2.5.1 平面的表示法 2.5.2 各种位置平面的投影 2.5.3 平面上的直线和点第3章 基本体 3.1 平面立体 3.1.1 棱柱 3.1.2 棱锥 3.2 回转体 3.2.1 圆柱 3.2.2 圆锥 3.2.3 圆球 3.2.4 圆环 3.3 基本体的尺寸注法 3.3.1 平面立体的尺寸标注 3.3.2 回转体的尺寸标注第4章 常见立体的表面交线 4.1 截交线 4.1.1 平面立体的截交线 4.1.2 回转体的截交线 4.2 相贯线 4.2.1 利用积聚性求相贯线 4.2.2 利用辅助平面法求相贯线 4.2.3 相贯线的特殊情况和简化画法 4.3 截断体和相贯体的尺寸注法 4.3.1 截断体的尺寸标注 4.3.2 相贯体的尺寸标注第5章 轴测图 5.1 轴测投影概述 5.1.1 轴测投影的形成 5.1.2 轴测投影的名词 5.1.3 轴测投影的种类 5.1.4 轴测投影的特性 5.2 正等轴测图 5.2.1 正等轴测图的形成 5.2.2 正等轴测图的轴测轴、轴间角和轴向伸缩系数 5.2.3 平面体的正等轴测图画法 5.2.4 回转体的正等轴测图画法 5.3 斜二轴测图 5.3.1 斜二轴测图的轴测轴、轴间角和轴向伸缩系数 5.3.2 斜二轴测图的画法第6章 组合体 6.1 组合体的形体分析 6.1.1 组合体的组合方式 6.1.2 组合体的表面连接方式 6.2 组合体三视图的画法 6.2.1 叠加型组合体三视图画法 6.2.2 切割型组合体三视图画法 6.3 组合体的尺寸标注 6.3.1 尺寸的种类 6.3.2 尺寸基准 6.3.3 尺寸标注的基本要求 6.3.4 尺寸标注的基本方法和步骤 6.3.5 尺寸标注的注意事项 6.4 组合体视图识读 6.4.1 组合体视图识读注意事项 6.4.2 组合体视图识读的基本方法第7章 图样画法 7.1 视图 7.1.1 基本视图 7.1.2 向视图 7.1.3 局部视图 7.1.4 斜视图 7.2 剖视图 7.2.1 剖视的概念 7.2.2 剖切面 7.2.3 剖视图的种类 7.3 断面图 7.3.1 移出断面 7.3.2 重合断面 7.4 其他表示方法 7.4.1 局部放大图 7.4.2 简化画法 7.5 第三角投影法简介第8章 标准件和常用件 8.1 螺纹 8.1.1 螺纹的形成 8.1.2 螺纹的基本要素 8.1.3 螺纹的规定画法 8.1.4 常用螺纹的种类及标注 8.2 常用螺纹紧固件 8.2.1 螺栓连接 8.2.2 双头螺柱连接 8.2.3 螺钉连接 8.3 键和销 8.3.1 键及其连接画法 8.3.2 销及其连接画法 8.4 齿轮 8.4.1 圆柱齿轮 8.4.2 圆锥齿轮 8.4.3 蜗杆、蜗轮 8.5 弹簧 8.5.1 圆柱螺旋压缩弹簧各部分名称及尺寸关系 8.5.2 圆柱螺旋压缩弹簧的规定画法 8.5.3 圆柱螺旋压缩弹簧在装配中的简化画法 8.6 滚动轴承 8.6.1 滚动轴承的结构 8.6.2 滚动轴承的画法第9章 零件图 9.1 零件图概述 9.1.1 零件图的作用 9.1.2 零件图的内容 9.2 零件图视图的选择 9.2.1 主视图的选择 9.2.2 其他视图的选择 9.3 零件图上的尺寸标注 9.3.1 零件图上标注尺寸的要求 9.3.2 合理标注尺寸的要点 9.3.3 零件图上常见孔的尺寸标注 9.4 零件图上技术要求的注写 9.4.1 零件图上技术要求的内容 9.4.2 表面粗糙度 9.4.3 极限与配合 9.4.4 形状和位置公差 9.4.5 零件的其他技术要求 9.5 零件图上常见的工艺结构 9.5.1 铸造工艺结构 9.5.2 机械加工工艺结构 9.6 零件图识读 9.6.1 零件图识读的基本要求 9.6.2 零件图识读的具体要求 9.7 典型零件的表达分析 9.7.1 轴套类零件 9.7.2 盘盖类零件 9.7.3 叉架类零件 9.7.4 箱体类零件 9.8 零件图测绘 9.8.1 零件测绘的方法和步骤 9.8.2 零件尺寸的测量方法 9.8.3 零件测绘的注意事项第10章 装配图 10.1 装配图的作用和内容 10.1.1 装配图的作用 10.1.2 装配图的内容 10.2 装配图的规定画法与特殊画法 10.2.1 装配图的规定画法 10.2.2 装配图的特殊画法 10.3 装配结构的合理性 10.3.1 接触面结构 10.3.2 零件的紧固与定位 10.3.3 装配体上的装、拆结构 10.4 装配图的尺寸标注和技术要求 10.4.1 装配图上的尺寸标注 10.4.2 装配图上的技术要求 10.5 装配图上零、部件的序号和明细栏 10.5.1 零、部件序号的编写 10.5.2 明细栏的填写 10.6 部件测绘和装配图画法 10.6.1 部件测绘 10.6.2 装配图画法 10.7 装配图识读和拆画零件图 10.7.1 装配图的识读方法和步骤 10.7.2 由装配图拆画零件图附录 一、螺纹 二、常用标准件 三、常用的零件结构要素 四、极限与配合 五、常用金属材料及热处理参考文献

编辑推荐

本教材严格依据中华人民共和国国家标准《技术制图》和《机械制图》，并结合编者多年的制图教学经验编写而成。
全书内容与最新国家标准保持高度一致，共分10章，内容包括：机械制图基本知识，正投影基本知识，基本体，常见立体的表面交线，轴测图，组合体，图样画法，标准件和常用件，零件图，装配图等。
为便于学生自学，本书文字叙述力求图文并茂，翔实生动。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com