

<<数控车床零件制作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床零件制作>>

13位ISBN编号：9787811336511

10位ISBN编号：7811336510

出版时间：2010-3

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：叶靓

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床零件制作>>

### 内容概要

《数控车床零件制作》选取企业中真实的零件为任务，给出零件的图纸、零件的三维造型图和零件的毛坯形状。

分析加工该零件所必须的理论知识、工艺工装和刀具，然后围绕这一主题讲解一些数控理论知识，包括数控车床的基本指令、数控车床程序编写格式、数控加工工艺分析、数控车床的基本操作以及刀具和切削参数的选择。

使读者具备了加工该零件所具备的必备知识后，再从零件的识图着手，分析该零件的具体的数控加工工艺、机床的选择、刀具的选择、切削参数的选择、加工程序的编制，以及零件加工过程中质量的保证，加工中所用量具的选择、使用。

选取的零件从简单到复杂、所用知识由浅入深，从单件加工到组合件加工，这样循序渐进的学习方式易于初学者学习和掌握。

## &lt;&lt;数控车床零件制作&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控车床的安全使用常识第一节 文明生产与安全操作规程一、文明生产二、安全操作规程第二节 数控机床的维护保养第二章 定向轴零件的制作第一节 相关知识介绍一、认识数控车床二、数控车床坐标系三、数控车床面板及基本操作四、数控车床常用刀具五、数控车削加工工艺规程制定第二节 数控车床程序的编制一、数控车床常用基本指令介绍二、数控车床程序的编写第三节 零件的制作过程一、零件加工信息分析与加工方案确定二、零件数控车削加工程序的编制三、零件数控车削加工过程控制第四节 零件质量的检测和评估一、零件加工所需量具的选择和使用二、零件的检测及质量评价第三章 复杂轴类零件的制作第一节 数控车床循环指令介绍一、单一循环指令二、复合循环指令第二节 零件的制作过程一、零件加工信息分析与加工方案确定二、零件数控车削加工程序的编制三、零件数控车削加工过程控制第三节 零件质量的检测第四章 套类零件的制作第一节 零件加工信息分析与加工方案确定一、读图并分析图样二、零件工艺分析三、加工方案确定四、制定加工零件的工序卡及刀具清单第二节 零件数控车削加工程序的编制一、零件数控车削加工走刀路线的确定二、零件加工程序的编写第三节 零件加工所需量具的选择和使用一、内径量表的结构二、内径量表的组装三、百分表的调整四、内径量表的使用方法五、使用内径量表时的注意事项第五章 盘类零件的制作第一节 零件加工信息分析与加工方案确定一、读图并分析图样二、加工方案确定三、制定加工零件的工序卡及刀具清单第二节 零件数控车削加工程序的编制一、零件数控车削加工走刀路线的确定二、零件加工程序的编写装夹1程序第六章 装配件制作第一节 零件的信息分析和加工方案确定一、零件的工艺分析及加工方案确定二、制定加工零件的工序卡及刀具清单第二节 零件数控车削加工程序的编制一、零件走刀路线的确定二、零件加工程序的编制第三节 其他组合加工方案探讨一、组合加工方案一二、组合加工方案二第七章 车削中心制作零件简介第一节 车削中心相关知识介绍一、认识车削中心二、车削中心的指令介绍第二节 零件的制作过程一、零件加工信息分析与加工方案确定二、零件数控车削加工程序的编制附录附录1 数控车工国家职业标准附录2 普通螺纹的基本尺寸附录3 螺纹刀片进刀量推荐值附录4 FANUC OI系列常用准备功能指令汇总表附录5 FANUC OI-TA系统常用辅助功能指令汇总表附录6 FANUC OI-TA系统常见报警信息表附录7 FANUC OI系列报警表

<<数控车床零件制作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>