

<<弯曲工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<弯曲工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787887094599

10位ISBN编号：7887094593

出版时间：2007-5

出版时间：时代传播音像出版社

作者：本社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<弯曲工艺与模具设计>>

内容概要

第一讲：板材弯曲成形及其变形分析，弯曲过程及其特点，弯曲变形的力学分析 第二讲：弯曲力矩及弯曲力，弯曲力矩的计算，板材弯曲加工的极限，板材弯曲的成形缺陷，最小弯曲半径的确定 第三讲：弯曲回弹，残余应力及回弹分析，影响弯曲回弹的因素 第四讲：弯曲件板材尺寸的展开，应变中性层位置的确定，弯曲毛坯长度的展开与近似计算，弯曲工艺设计，弯曲件的工艺性分析，提高弯曲质量的措施，制定弯曲工艺 第五讲：弯曲模工作部分设计计算，凸、凹模圆角半径，凹模深度，凸、凹模间隙，凸凹模工作部分的尺寸与公差，弯曲模的典型结构 第六讲：管材弯曲变形，管材弯曲工艺分析，管材弯曲变形过程分析

<<弯曲工艺与模具设计>>

作者简介

鄂大辛，北京理工大学副教授，中国兵器模具专家委员会委员，日本名古屋工业大学硕士、博士，曾参与国产汽车首次改型中主要模具的研制和检测、冲压工艺标准制定、奥迪与捷达轿车冲压模具工艺技术的引进转化工作。

最近10年，鄂大辛在日本学习和工作期间进行了塑性成型理论和基础试验的研究，并对塑料成型及塑料模具的研制开发进行了广泛、深入的实践，现在北京理工大学从事板材成形及模具理论、实验、有限元分析的研究与教学工作。

<<弯曲工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>