

<<配套音带2盒>>

图书基本信息

书名：<<配套音带2盒>>

13位ISBN编号：9787887640604

10位ISBN编号：7887640601

出版时间：2007-12

作者：本社 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<配套音带2盒>>

内容概要

全国成人高等教育《英语》系列教材是教育部规划并推荐，供各类成人高等院校非英语专业专科学生使用，1998年正式出版发行。

编写组结合这几年使用《英语》的教学情况对其进行了修订，修订后的《英语》更贴近教育部2000年颁布的《高职高专教育英语课程教学基本要求(试行)》，更进一步能将对语言基本功的训练与实际涉外活动结合起来。

与第一版相比，《英语3》替换掉了原书中内容比较陈旧的单元，并将原有的20个单元调整为12个单元；每单元增加了一篇阅读文章；每单元加编了应用文(Applicable Writing)部分。

总之，修订后的《英语3》内容更加简明，技能训练更加全面，练习更有针对性，更加符合当前形势下的涉外实际需要。

本磁带为《英语3(非英语专业专科用)》一书的配套磁带。

<<配套音带2盒>>

书籍目录

英语3(1) A:Unit1 ~ Unit3 B:Unit4 ~ UNit5英语3(2) A:Unit6 ~ Unit8 B:Unit8 ~ UNit10

<<配套音带2盒>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>