

<<数控铣工加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787894821959

10位ISBN编号：7894821950

出版时间：1970-1

出版时间：机械工业出版社

作者：本社 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣工加工中心操作工>>

### 内容概要

《数控铣工:加工中心操作工高级》是根据《中华人民共和国劳动和劳动安全行业标准(LD/T 123-2006)》开发的职业技能培训多媒体课程,其内容依据《国家职业标准》按高级数控铣工/加工中心操作工的工作内容和技能要求制作。

主要内容包括:概述;数控铣床/加工中心加工工艺的制定;数控铣床/加工中心用刀具系统;数控铣床/加工中心用夹具系统;数控加工工艺文件;数控编程基础;编程指令;宏程序简介;盘类零件的加工;箱体零件的加工等。

本多媒体工具以丰富的视频资料为基本素材,使其更具可视性、可操作性。

交互式的学习方式,不但方便教师的课堂教学,同时也有助于学员的自主性学习。

机械工业出版社在多年的立体化产品出版中,积累了丰富的影视素材,为丰富职业教育的学习、教学内容,我们组织多方力量研发出了国内首套以影视实景为资源的多媒体工具。

本套多媒体工具精选了大量与职业技能培训、学习教材紧密结合的实景画面和视频短片,以现场演示的方式。

直观地展示了机电、建筑等行业中30多个工种所需掌握的基本知识和技能,打破了多媒体课件多用Flash等动画形式表现的模拟场景形式,同时又具有极强的交互性和操作性,创造了一种新型的教、学模式。

无论是教师用于培训授课,还是学员用于自主学习,都是非常理想的辅助工具。

## <<数控铣工加工中心操作工>>

### 书籍目录

第一章 概述第二章 数控铣床/加工中心加工工艺的制定第三章 数控铣床/加工中心用刀具系统第四章 数控铣床/加工中心用夹具系统第五章 数控加工工艺文件第六章 数控编程基础第七章 编程指令第八章 宏程序简介第九章 盘类零件的加工第十章 箱体零件的加工

<<数控铣工加工中心操作工>>

编辑推荐

本商品是VCD光盘。

<<数控铣工加工中心操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>