

<<UG CAM实用教程>>

图书基本信息

书名：<<UG CAM实用教程>>

13位ISBN编号：9787894940506

10位ISBN编号：789494050X

出版时间：2004-1-1

出版时间：清华大学出版社

作者：Unigraphics Solutions Inc.

译者：谢国明

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG CAM实用教程>>

内容概要

UG的计算机辅助制造模块包括数控铣加工编程、车加工编程、电火花线切割编程，本书是作者针对最新版本UG NX、结合多年应用和培训UG系统的经验写成，重点讲述其中的铣加工编程，内容详实、实用性强、能使读者快速具备编程的能力。

第一、二、三篇讲述了UG CAM的基础知识和基本编程知识；对第四、五篇，读者可以根据自己的实际需要有选择地进行学习，达到较高级的水平。

本书同时兼顾使用中文或英文版UG读者的需要，绝大多数的菜单、工具、命令、参数都有中英文双解。

本书的作者既有拥有多年企业实践经验的专家，也有具有多年高等职业技术教育经历的工程师，作者尽量将这些经验融舍贯通到本书中。

因此，本书既可作为大中专学生特别是高等职业技术学院学生的教材，也可作为UG铣加工编程的培训教材，同时也是理想的自学参考书。

<<UG CAM实用教程>>

书籍目录

第一篇 基础知识

第1章 入门知识

第2章 铣加工坐标系与刀具

第3章 操作

第4章 操作导航工具

第5章 通用知识

第二篇 基本的固定轴铣加工操作

第6章 平面铣

第7章 型腔铣 (Cavity Milling)

第8章 固定轴曲面轮廓铣

第9章 钻/镗/攻螺纹

第三篇 数据输出

第10章 面向操作和刀轨的行为

第11章 面向程序节点和操作的行为

第12章 创建刀位源文件

第13章 后处理输出NC程序

第14章 输出其他数据

第15章 综合编程

第四篇 扩展的铣加工操作

第16章 平面铣 (Planar Milling)

第17章 型腔铣 (Cavity Milling)

第18章 固定轴曲面轮廓铣

第19章 可变轴曲轮廓铣

第五篇 高级功能

第20章 机床控制操作 (Mill Control)

第21章 装配加工

第22章 准备几何

第23章 永久边界

第24章 加工参数预设置及CAM默认文件

第25章 用户自定义加工环境

第26章 机床数据文件和UG POST简介

第27章 UG高速加工简介

附录 UG CAM中英文对照术语表

<<UG CAM实用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>